

# Formation Partenariat Patient au niveau du service et du pôle



## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- › Alternance d'ateliers d'échange et de construction
- › Mise en situation
- › Apports théoriques
- › Travail de groupes

## INTERVENANTS

- › Maître de conférences associé Sciences de l'éducation et de la formation Université Toulouse Jean Jaurès, Président Savoir(s) Patient(s)
- › Chargé de mission partenariat patient et professionnel d'un Pôle de ressources,

Caractériser une vision partagée du partenariat de soin patients – professionnels de santé et mettre en œuvre ce partenariat dans ma pratique et au sein de mon pôle/service.

## PUBLIC CONCERNÉ

Professionnel de santé, représentant des usagers, patient : proche-aidant partenaire, membre de l'équipe qualité.

(Groupe de 12 personnes maximum)

Pour les INTER : minimum 1 binôme professionnel de santé et 1 représentant des usagers ou 1 patient/proche-aidant partenaire.

## Prérequis :

être engagé dans un projet de partenariat de soin patients – professionnels de santé (fiche projet à compléter lors de l'inscription)

## OBJECTIFS

- › Situer le partenariat de soin patients/professionnels de santé dans la qualité et sécurité des soins
- › Identifier et situer les savoirs patients/usagers dans la démocratie en santé
- › Caractériser le valeur-ajoutée des savoirs patients
- › Définir l'expérience patient, le partenariat de soin patients/professionnels de santé
- › Situer le partenariat de soin patients/professionnels de santé dans ma pratique
- › Identifier les problématiques de mise en œuvre du partenariat
- › Analyser les conditions et les pratiques permettant de coconstruire une situation de partenariat
- › Mettre en œuvre le partenariat de soin patients – professionnels de santé au sein de ma pratique

## CONTENU

- › Le partenariat de soin patients/professionnels de santé dans la

président de  
France Assos  
Santé Ile de  
France,  
responsable  
bénévole de  
l'ETP au sein de  
l'Association  
française des  
hémophiles

## € TARIFS

> **Inter** : 250€ /  
pers. (tarif  
dégressif) 125 €  
/ usager et  
patient proche  
aidant  
partenaire  
> **Intra** : 2200€ j  
/ gr.

qualité et sécurité des soins

- › **Les savoirs patients/usagers** dans la démocratie en santé
- › **La valeur-ajoutée des savoirs patients** comme levier de la qualité et sécurité des soins
- › **L'expérience patient, le partenariat de soin patients/professionnels de santé** : principes et fondamentaux
- › **Le partenariat de soin patients/professionnels de santé** dans ma pratique
- › **Expériences, savoirs et compétences patients** nécessaires pour le partenariat,
- › **Le professionnel de santé partenaire** : posture, valeurs, compétences et conditions favorables
- › **Les problématiques de mise en œuvre du partenariat**
- › **Conditions et pratiques** permettant de coconstruire un partenariat au sein d'un pôle, d'un service
- › **Le partenariat de soin patients/professionnels de santé** dans ma pratique

## ✓ ÉVALUATION DES ACQUIS

⇒ **À l'issue** : Quiz

## 👤 SATISFACTION DES PARTICIPANTS



> **Durée** : 3 jours

> **Dates** : 17, 18 et 19 décembre 2025